

## Refrigeratore d'acqua reversibile (pompa di calore) **OSA 100 H**

Unità monoblocco condensata ad aria completa di serbatoio e pompa a bordo.  
Versione silenziata.



## Refrigeratore d'acqua reversibile (PdC) **OSA 100 H**

<b>Sezione Frigorifera</b>			
Compressori	n°		2
Circuiti frigoriferi	n°		1
Gradini di parzializzazione	n°		2
<b>Sezione Idraulica</b>		<b>Raffreddamento</b>	<b>Riscaldamento</b>
Minima temp. uscita acqua	°C	-12	30
Massima temp. uscita acqua	°C	30	50
Portata d'acqua nominale	m <sup>3</sup> /h	14,6	17,2
Prevalenza utile pompa	bar	2,6	2,5
Capacità serbatoio	l		350
<b>Sezione Elettrica</b>			
Alimentazione elettrica	V / f / Hz		400 / 3 / 50
Potenza installata	KW		37
Corrente massima	A		64
Corrente di spunto	A		208
<b>Sezione dimensionale</b>			
Livello pressione sonora a 10 m	db(A)		57
Peso a vuoto	Kg		890
Lunghezza	mm		2.650
Larghezza	mm		870
Altezza	mm		2.250
<b>Conessioni</b>			
Attacchi idraulici	rapidi		Ø 51
Attacchi elettrici	spina 3P+T		125 A CEE

### Accessori (optionals – vedere offerta)

Tubazioni idrauliche flessibili da 10 m	mm	Ø 51
Set raccordi idraulici	Flangiati o GAS	
Cavi elettrici	presa 3P+T	125 A CEE

Dati tecnici a puro titolo indicativo.